



ANALISI DEL GUASTO

Data: _____ Prodotto: _____ Quantità: _____

Processo: _____ Linea: _____

Quando è stato scoperto il guasto: _____ Da chi: _____

1. Dove sono conservati i prodotti? _____ Sono stati identificati in modo da evitarne l'utilizzo o la spedizione accidentali? Sì _____ / No _____
2. Quale specifica era in uso al momento della produzione? _____ In quale indice di revisione? _____ La specifica è la stessa che viene utilizzata ora? Sì _____ / No _____
3. La checklist di produzione indica che sono stati seguiti correttamente tutti i passaggi? Sì _____ / No _____
4. Sono stati apportati dei cambiamenti al processo standard? Sì _____ / No _____ Se sì, quali? _____
5. Il prodotto finale è stato testato? Sì _____ / No _____ Qual è stato il risultato del test? _____
6. I macchinari utilizzati per la produzione erano stati sottoposti a manutenzione preventiva? _____ Sì _____ / No _____ La manutenzione preventiva è richiesta a livello di procedura? Sì _____ / No _____
7. Eventuali carte di controllo del processo sono aggiornate? Sì _____ / No _____ Cosa indicano? _____
8. Quali materie prime sono state utilizzate? _____ Sono quelle indicate nella specifica? Sì _____ / No _____
9. Qual è stata l'ultima volta che sono stati verificati i parametri di processo? _____ Sembrava essere tutto a posto? Sì _____ / No _____
10. Il prodotto o l'imballo sono stati danneggiati in qualche modo? Sì _____ / No _____ Se sì, descrivere il danno: _____

Analisi completata da: _____